

# **BauderTEC KSA DUO**Caratteristiche tecniche

Destinazione d'uso:		Membrana bituminosa elastomerica autoadesiva, da utilizzare come primo strato / strato di allacciamento, con sormonti variabili
Finitura superficie	Superiore:	Film polietilene
	Inferiore:	Foglio rimovibile, massa autoadesiva, cimosa con tessuto
Armatura	Tipo:	Fibra di vetro e velo vetro
Articolo Nr.		1606 0000
Campo di applicazione secondo DIN V 20000-201: Campo di applicazione secondo DIN V 20000-202:		<b>DU/E1</b> PYE-KTG KSP 3 PYE-KTG KSP 3

	NORMATIVA	U/M	PRESTAZIONE
Lunghezza	EN 1848-1	m	7,5
Larghezza	EN 1848-1	m	1,0
Spessore	EN 1849-1	mm	3,0
Flessibilità a freddo	EN 1109	°C	sup. ≤ -25 inf. ≤ -30
Stabilità di forma a caldo	EN 1110	°C	sup. ≥ +100 inf. ≥ +100
Forza a trazione massima	EN 12311-1	N / 50 mm	L: ≥ 1000 T: ≥ 1000
Allungamento a trazione	EN 12311-1	%	L: ≥ 2 T: ≥ 2
Rettilineità	EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Impermeabilità	EN 1928 met. B	-	Supera la prova
Classe di reazione al fuoco	EN ISO 11925-2	-	Classe E secondo EN 13501-1
Comportamento al fuoco esterno a)	CEN/TS 1187	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)
Difetti visibili	EN 1850-1	-	Nessun difetto visibile
Resistenza al distacco delle giunzioni	EN 12316-1	N / 50 mm	NPD
Resistenza alla trazione delle giunzioni	EN 12317-1	N / 50 mm	NPD
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691	mm	NPD
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730	kg	NPD
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	%	NPD
Invecchiamento artificiale EN 1296	EN 1109 EN 1110	°C	NPD

NPD = nessun valore di riferimento imposto

I valori riportati sono determinati statisticamente dai vigenti controlli di qualità e soggetti a tolleranze.



Codice di notifica O.N. 1724 Numero certificazione WPK: 021101 / 021201 / 022101 / 022201 / 023101 / 023201 / 024101 / 024201 (06) EN 13707, EN 13969

<sup>&</sup>lt;sup>a)</sup> il test di comportamento al fuoco esterno è una prova di sistema con stratigrafia definita che può essere influenzata da componenti esterni non prodotti o commercializzati dalla Bauder GmbH&Co.KG. La certificazione non ha validità per il singolo prodotto.



# BauderTEC KSA DUO Informazioni prodotto

Destinazione d'uso:		Membrana bituminosa elastomerica autoadesiva, da utilizzare come primo strato / strato di allacciamento, con sormonti variabili
Finitura superficie	Superiore:	Film polietilene
	Inferiore:	Foglio rimovibile, massa autoadesiva, sormonto con tessuto
Armatura	Tipo:	Fibra di vetro e velo vetro
Articolo Nr.		1606 0000
Campo di applicazione secondo DIN V 20000-201: Campo di applicazione secondo DIN V 20000-202:		<b>DU/E1</b> PYE-KTG KSP 3 PYE-KTG KSP 3

#### **Descrizione prodotto**

Membrana bituminosa, mescola elastomerica autoadesiva di elevata qualità con armatura robusta e stabile in fibra di vetro e velo vetro. I sormonti longitudinali permettono due metodi di applicazione. Una cimosa è autoadesiva e quella opposta permette una saldatura di sicurezza a fiamma o aria calda. In questo modo si può sempre scegliere, nonostante le condizioni atmosferiche, se incollare o saldare i sormonti e utilizzare lo strato come impermeabilizzazione di emergenza.

### Campi di applicazione

Membrana impermeabile autoadesiva come primo strato nelle impermeabilizzazioni di tetti piani a più strati, idonea ad esempio su isolanti termici o superfici termosensibili e per raccordi. Nell'applicazione sull'isolante termico EPS e successiva sfiammatura del secondo strato impermeabile può verificarsi lo scioglimento dell'EPS a causa delle elevate termperature. In questi casi consigliamo di puntare la fiamma sullo strato superficiale. La saldatura a fiamma dei sormonti permette di utilizzare lo strato come impermeabilizzazione di emergenza.

### **Descrizione** caratteristiche

BauderTEC KSA DUO, incollaggio sulla superficie previa rimozione del foglio rimovibile inferiore. Sormontare le membrane longitudinalmente e in testa di 8-10 cm. Posa con giunzioni sfalsate. Nel caso di impermeabilizzazione di emergenza applicare BauderTEC KSA DUO con il sormonto attivabile a fiamma (rosso) sopra il sormonto della membrana parallela. Saldare a fiamma o aria calda i sormonti e verificare la presenza del cordone di saldatura. Rispettare le istruzioni di posa.

#### Stoccaggio

Lo stoccaggio dei rotoli deve avvenire in verticale e in un luogo al riparo da raggi UV, umidità e calore. Nei periodi freddi si consiglia

di temperare i materiali.

## **Smaltimento**

Lo smaltimento avviene secondo il codice europeo EWC numero 170302 "privo di catrame".



Codice di notifica O.N. 1724 Numero certificazione WPK: 021101 / 021201 / 022201 / 023101 / 023201 / 024101 / 024201 (06)

EN 13707, EN 13969