

mag-16

# ALTA TEMPERATURA

**Descrizione** Adesivo sigillante elastico monocomponente, di natura siliconica; reticolazione di tipo "Acetica", per reazione, a temperatura ambiente, con l'umidità contenuta nell'aria (conseguente sviluppo di Acido Acetico).

**Impieghi** Per giunzioni di tipo elastico di superfici soggette ad alte Temperature operative (forni, scambiatori, circuiti per vapore etc.)  
Idoneo per un impiego professionale in vari settori: auto, aeronautico, ferroviario, chimico etc.

**Imballo** Cartuccia - 310 ml, Tubetto - 60 ml.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Colore	rosso, nero
	Peso specifico	ca. 1,03 g/cm <sup>3</sup>
	Estrusione (foro 6 mm/2 bar)	ca. 250 g/min.
	Tempo formazione pelle (23°C, 50% R.H.)	ca. 15 min.
	Velocità di reticolazione (23°C, 50% R.H.)	> 3 mm/24h
	Durezza SHORE A (DIN 53505)	20 - 25 °
	Modulo di allung. al 100% (ISO 8339)	ca. 0,47 N/mm <sup>2</sup>
	Allungamento a rottura (ISO 8339)	ca. 250 %
	Temperature operative	-40 ÷ 250 °C
	con punte a	max 300 °C

**Applicazione** Per ottenere massime prestazioni in termini di adesione, le superfici interessate debbono essere asciutte e pulite; in particolare per rimuovere unto o grasso è possibile utilizzare solventi sgrassanti.  
Lisciare con soluzione di acqua e sapone; per la pulizia, utilizzare un panno imbevuto di acqua e sapone.  
In presenza di problemi di adesione su superfici particolari, si consiglia di interpellare il produttore per la scelta di uno specifico Primer.

**Stoccaggio** 18 mesi dalla data di produzione, in contenitori integri e ambienti asciutti e freschi.

**Note particolari** *Ulteriori informazioni relative alla sicurezza e manipolazione del prodotto, sono contenute nella relativa Scheda di Sicurezza.*  
*I dati riportati non sono impegnativi come garanzia assoluta in quanto le condizioni di impiego non sono sotto controllo diretto del produttore; è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.*