

MasterFlow 928

Llaç çimentik i parapregatitur me veti zgjeruese per ankorime te sakta dhe trashësi centimetrike nepermjet ngjitjes

PERSHKRIMI I MATERIALIT

MasterFlow 928 eshte nje llaç çimentik ekspansiv, qe aplikohet nepermjet ngjitjes per trashësi centimetrike midis pistrës dhe bazamentit.

MasterFlow 928 eshte ne përputhje me kërkesat dhe limitet e pranimit te llaçëve ekspansive per ankorime te treguar nga:

- UNI 8993 dhe UNI 8994 rreth klasave te konsistencës per tipa super-fluide, fluide dhe plastike;
- UNI 8994 dhe UNI 8996, UNI 8147 per zgjerimin ne faze plastike dhe te ngurte;
- UNI 8998, rreth mungesës se bleeding.



Per ankorime me spesor te madh përdorni MasterFlow 980.

FUSHAT KRYESORE TE APLIKIMIT

MasterFlow 928 eshte i rekomanduar per ankorime te sakta si per shembull ato qe i përkasin turbinave me gaz ose me avull, gjenerator me korrent te alternuar, kompresorë, makina per letër, torno ballore dhe horizontale, makine bluarje, makine shtypëse, freza, mullinj te nxehte, makina forme dhenese,

barene, balancues, vinç, motor diesel, pompa, turbinat e erës, impiante per ngritje, mullinj per thermim, makina per prerjen e mermerit, shtylla çeliku ose betoni te përforcuar.




MasterFlow 928

Llaç çimentik i parapregatitur me veti zgjeruese per ankorime te sakta dhe trashësi centimetrike nepermjet ngjitjes

KARAKTERISTIKAT

MasterFlow 928 u përgjigjet limiteve te pranimit te treguara ne UNI EN 1504 pjesët 3 dhe 6.

 1305 BASF Construction Chemicals Italia spa Via Vicinale delle Corti, 21 Treviso 13 IT0032/01 EN 1504-3 EN 1504-6 Malta CC per ripristini ed ancoraggi EN 1504-3 metodi 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2 EN 1504-6 tab 3	
Prova di estrazione	spostamento <0,6mm con carico di 75kN
Resistenza a compressione:	Classe R4
Contenuto di cloruri:	< 0,05%
Adesione al supporto:	> 2,0 MPa
Ritiro:	> 2,0 MPa (adesione dopo la prova)
Resistenza alla carbonatazione:	Specifica superata
Modulo elastico:	> 20 GPa
Compatibilità termica:	
Gelo-disgelo	> 2,0 MPa (adesione dopo i cicli)
Temporali	> 2,0 MPa (adesione dopo i cicli)
Cicli a secco	> 2,0 MPa (adesione dopo i cicli)
Assorbimento capillare:	$\leq 0,5 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Reazione al fuoco:	Classe A1
Sostanze pericolose:	Conforme 5.4

- rezistence te larte kundrejt sulmit te vajrave lubrifikuese.;
- rezistence te larte ndaj fenomeneve te lodhjes, cikleve termike, temperaturave te larta.

PERFORMANCA

Performanca e mëposhtme eshte arritur me përmbajtjen 260-270 mm sipas UNI EN 12395/1.

Metode prove	Performanca
Bleeding, UNI 8998	Mungon
Karakteristikat ekspansive - ne faze plastike, UNI 8996 - kundërshtuar UNI 8147 ne 24 ore	> 0.3% > 0.03%
Ngjitja e betonit, UNI EN 12615 (per prerje)	> 6 MPa
Rezistence te ekstraktimit te fijeve te çelikut, RILEM-CEB-FIP RC6-78	> 30 MPa
E padepërtueshëm ndaj ujit e matur si rezistence ndaj pershkrueshmerise se ujit me presion te drejtpërdrejte, UNI EN 12390/8	thellësi mesatare e pershkrueshmerise < 5 mm
Rezistence ndaj vajeve lubrifikuese, banjë vaji per 60 dite ne 40°C	Asnjë degradim
Modul elastik, UNI EN 13412	28.000 (± 2.000) MPa
Rezistenca ndaj shtypjes, UNI EN 12190	1 dite > 35 MPa 7 dite > 65 MPa 28 dite > 75 MPa
Rezistence me tërheqje per përkulje, UNI EN 196/1	1 dite > 6 MPa 7 dite > 8 MPa 28 dite > 9 MPa

MasterEmaco N 928 eshte e karakterizuar nga:

- fluiditet te larte dhe aftësi rrjedhje: Vetë e domosdoshme per ankorimet nen-piastër sepse garanton mbushjen e te gjitha hapësirave edhe te atyre me te largëta me nje lehtësi te madhe aplikimi;
- i përgjigjet kërkesave te parashikuara nga normativa italiane ne temën e llacëve ekspansive per ankorime: kjo kërkesë rezulton element baze qe materiali te mund te përdoret me sukses per ankorime te sakta;
- performanca te larta mekanike ne kohe maturimi te shkurtër dhe te gjate: këto pronësi jane sinonim i nje jetetegjatesie përdorimi te ankorimit te makinës;
- ngjitje e larte ne beton dhe çelik;
- padepërtueshmeri ndaj ujit;

KONSUMI DHE PAKETIMI

1950 kg per 1m³ llac.

Thasë prej 25 kg.

SKEDA E APLIKIMIT

MAGAZINIMI

Ruani produktin ne nje vend te thate dhe te mbrojtur ne temperature midis +5°C dhe +35°C.

PERGATITJA E BAZAMENTIT DHE E MAKINES

përpara se te vendosni makinën hiqni nga sipërfaqja e bazamentit betonin e demtuar dhe te llacit te sipërfaqes, dhe ashpëroni sipërfaqen. Eliminoni vajin, yndyrën, mbetjet dhe pluhurin nga bazamenti dhe nga pusetat e ankorimit, bulonat dhe nga piastra mbështetëse.

MasterFlow 928

Llaç çimentik i parapregatitur me veti zgjeruese per ankorime te sakta dhe trashësi centimetrike nepermjet ngjitjes

Kontrolloni qe mbi piastër te jene bere vrimat per daljen e ajrit. Vendosni, ne linje dhe vendosni ne nivel makinën. Pasi te keni vendosur ne pozicion makinën, saturoni betonin e bazës me uje per te paktën 8 ore përpara hedhjes se llacit te ankorimit. Hiqni ujin e lire me shfryrje ajri ose me sfungjer ose me sifon nga vrimat e ankorimit.

ARMATURA

Kallëpet duhet te kene padepërtueshmeri te mjaftueshme per te shmangur rrjedhje te ujit te llacit qe do perdoret per ankorim, dhe te ankorohet dhe fiksohen per te rezistuar ndaj presionit te llacit kur te vihet ne pune dhe te nivelohet.

Nga ana ku kryhet hedhja te parashikohet te pakten 15 cm hapësire te lire me lartesi 15 cm midis kallëpit dhe bazamentit te makinës. Ne anet e tjera lini 5 cm hapësire midis kallëpit dhe bazamentit dhe 5-10 per dritaren e llacit. Ne rast te piasrave shume te gjera, perveç parashikimit te vlerave me te larta (deri ne 1,5 m) ne dritaren e llacit, per te favorizuar rrjedhjen e llacit vete mund te jete e dobishme te:

- zhvendosni dritaren ne pika me te avancuara kundrejt atyre te hedhjes fillestare;
- parashikoni perberje me fluide (rreth 5-10% uje me shume) per te lubrifikuat bazën e betonit, e ndjekur nga perberje fluide normale.

Blokonti kallëpet per te ndaluar humbje te llacit dhe rënje te dritareve.



TEMPERATURA

MasterFlow 928 mund te aplikohet kur temperatura e mjedisit është midis +5°C dhe +40°C. Kur temperatura, ne momentin e aplikimit, është midis +5 dhe +10°C zhvillimi i rezistencave mekanike do te rezultojë me i avashte. Per kete arsye këshillohet te përdoret uje i ngrohte (+30 ÷ +50°C) dhe te aplikohet llaci ne orët qendrore te ditës.

Kur temperatura, ne momentin e aplikimit, është midis +30 e +35°C, këshillohet te përdoret uje per përzierje me temperature te ulet (+5 ÷ +10°C) dhe te aplikohet produkti ne orët me pak te ngrohta te ditës.

PERZIERJA

Përzieni per 3-4 minuta, ne betoniere, ose per sasi te vogla, me perzieres me trapan me shpejtësi te ulet, te gjithë përmbajtjen e thesave me sasinë minimale te ujit te parashikuar (3.6% per çdo thes) derisa te arrini nje perberje homogjene dhe pa kokrriza. Shtoni me pas nese e nevojshme uje tjetër (pa tejkualuar sasinë maksimale te parashikuar barabarte me 4,0 litra per thes) per te arritur nje konsistence reo-dinamike.

APLIKIMI

Kontrolloni duke vëzhguar sipërfaqen e ujit ne nje ene te vendosur mbi piastër te makinës qe do te ankorohet, qe dridhjet e gjeneruar nga makina e mundshme qe veprojnë ne afërsi te mos jene te transmetuara ne bazamentin e makinës qe po ankorohet.

Kur kjo te verifikohet, është e nevojshme te ndaloni këto makina derisa nuk ka mbaruar vendosja dhe ka filluar ngurtësimi (te paktën 10-12 ore ne 20°C).

Kryeni hedhjen me vazhdimësi pa asnjë ndërprerje dhe duke shmangur te lëvizni tepër ose te vibroni llacin nen piastër. Llaci duhet te hidhet nga njera ane per te favorizuar daljen e ajrit. Shmangni, me çdo mënyre, te hidhni llacin ne dy ane te kundërta.

Sigurohuni qe llaci te kete mbushur plotësisht hapësirën midis piasrës dhe bazës, duke u ndihmuar kur është nevoja me shufra elastike qe te përshkojne përpara dhe mbrapa bazamentin e makinës.

MasterFlow 928

Llaç çimentik i parapregatitur me veti zgjeruese per ankorime te sakta dhe trashësi centimetrike nepermjet ngjitjes



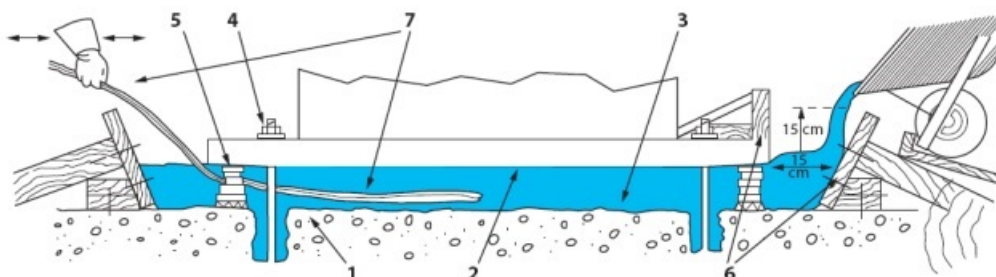
MATURIMI

Te gjitha pjesët e ekspozuara ne ajer duhet te mbrohen me njehere nga avullimi dhe te maturohen per te paktën 24 ore nepermjet njomjes dhe/ose leckave te njoma ose nepermjet aplikimit me spërkatje te maturuesit BASF.

Mungesa e maturimit mund te shkaktoje, mbi te gjitha ne klime te ngrohte dhe te thate, formimin e plasaritjeve ose te mikro-plasaritjeve sipërfaqësore ne pjesët e llacit te ekspozuar ne ajer, pa vene ne rrezik ankorimin.

Hiqni dhe formoni, nese e nevojshme, pjesët e llacit te ekspozuara ne ajer, pasi llaci te kete përfunduar vendosjen dhe ka filluar ngurtësimin (10-12 ore ne 20°C).

Heqja e mbështetësve, nese kërkohet nga prodhuesi i makinës, duhet te behet jo me përpara se 48 ore.



LEGENDA

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Supporto, fondazione | 5. Eventuali distanziatori |
| 2. Piastra, macchina | 6. Casseforme |
| 3. Riempimento con MasterFlow 928 | 7. Eventuali tondini o catene metalliche da impiegarsi per facilitare lo scorrimento in caso di getti particolarmente difficili |
| 4. Tirafondi | |

Nga 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa vepron ne regjim te Sistemit Cilësi te Certifikuar ne përputhje me Normativen UNI EN ISO 9001. Gjithashtu Sistemi i Menaxhimit Mjedisor eshte i certifikuar sipas Normatives UNI EN ISO 14001 dhe Sistemi i Menaxhimit te Sigurisë eshte i certifikuar sipas normatives OHSAS 18001. Mbështetja mjedisore: Partner i Green Building Council nga 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 - 31100 Treviso • Italia

T +39 0422 429200 - F +39 0422 421802

http://www.master-builders-solutions.basf.it e-mail: infomac@basf.com

Per me shume informacione konsultoni Teknikun e zonës se BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Këshillat teknike te dhënat, gojarisht ose me te shkruar, rreth mënyrave te përdorimit te produkteve tona, korrespondojnë ne kete moment njohjeve tona shkencore dhe praktike dhe nuk sjellin marrjen e asnjë garancie nga ne dhe/ose përgjegjësi mbi rezultatin përfundimtar te punimeve me përdorimin e produkteve tona. Nuk perjashtojne, pra, klientin nga detyrimi dhe përgjegjësia ekskluzive te kontrolloje papërshtatshmërinë e produkteve tona per përdorimin dhe qëllimin qe dëshiron te arrije.

Ky botim anulon dhe zëvendëson çdo tjetër te mëparshme.

Prill 2016